

VERGASERKESSEL FÜR BRAUNKOHLEBRIKETTS UND STEINKOHL

TYP ATMOS KOMBITERM

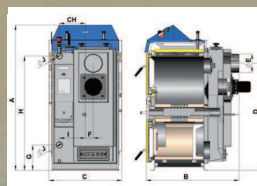
KESSELVORTEIL

- spezieller Vergaserkessel für:
– **BRAUNKOHLEBRIKETTS**
– **STEINKOHL**
- keramische Brennkammer mit drehbarem Gussrost
- durch Sekundärluftvorwärmung optimale Verbrennung bereits in der Anheizphase u. schnelle Leistungserzielung
- Gussrost sitzt in keramischer Schale – neue Konstruktion speziell für die Vergasung von Braunkohlebriketts und Steinkohle
- einfache Reinigung der Brennkammer sowie des Abgaskanals mit Rohrwärmetauscher
- hoher Wirkungsgrad bis 86 %
- modernes Design und attraktiver Preis



OHLEBRIKETTS UND STEINKOHL

TECHNISCHE DATEN:



MASS	KC 25 S	KC 35 S	KC 45 S
A	1180	1420	1420
B	770	770	870
C	670	670	670
D	872	1118	1118
E	150 (152)	150 (152)	150 (152)
F	65	70	70
G	200	200	200
H	930	1177	1177
CH	220	220	220
I	190	190	190
J	6/4"	6/4"	6/4"

TYP ATMOS KOMBITERM	KC 25 S	KC 35 S	KC 45 S
LEISTUNG – BRAUNKOHLEBRIKETTS, STEINKOHL	26	35	45
VORGESCHRIEBENER SCHORNSTEINZUG	Pa	23	24
KESSELGEWICHT	kg	303	355
WASSERINHALT	l	45	64
NACHFÜLLVOLUMEN	dm³	65	100
BRENNSTOFF	<div>BRAUNKOHLEBRIKETTS</div> <div>STEINKOHL</div>		
ERSATZBRENNSTOFF – NIEDRIGERE LEISTUNG	<div>STÜCKHOLZ MIT FEUCHTE 12 - 20 %</div> <div>BRAUNKOHLEBRIKETTS</div> <div>STÜCKHOLZ MIT FEUCHTE 12 - 20 %</div>		
MIN. RÜCKLAUFTEMPORATUR	65 °C		
WIRKUNGSGRAD	85 %		
ERFÜLLT 1. BimschV	●	●	●
KESSELKASSE NACH EN 303-5	4	4	4