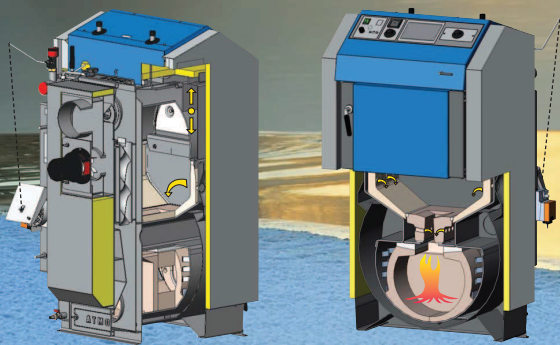


GSE - DIE ZUKUNFTSOR

VORTEILE DER GSE HOLZVERGASERKESSEL

- bewährter, besonders robuster Kesselaufbau wurde beibehalten und modifiziert
- Keramikauskleidungen mit Primärluftzug = Generator
- ausgefeilte Verbrennungstechnik mit hervorragenden Staub und CO Werten
Bsp. DC 30 GSE - Staub nur 10 mg/m³ CO nur 73 mg/m³
- Primär- und Sekundärverbrennungsluft sind separat auf verschiedene Holzqualitäten einstellbar
- vergrößerte Wärmetauscherflächen für bessere Energieausnutzung und Wirkungsgrad > 90 %

ATMOS Generator
DC 22 GSE, DC 30 GSE,
DC 40 GSE, DC 50 GSE



IENTIERTE KESSEL SERIE

FUNKTION:

Die Vergaserkessel arbeiten wie ein Vergaser-generator. Freigesetzte Verbrennungsgase werden in der unteren keramischen Verbrennungskammer bei über 1000 °C verbrannt.

LEBENSDAUER:

Hochwertiges Stahlmaterial und die ausgeklügelte Technik der Verbrennungssteuerung verhindern die Kondensatbildung und somit Korrosionsschäden an Kesselwänden und am Kamin.

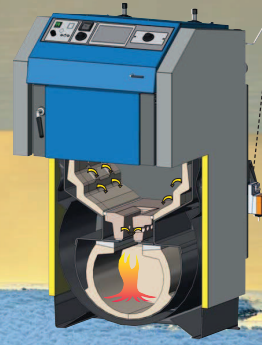
WIRTSCHAFTLICHKEIT:

Geringer Brennstoffverbrauch setzt einen hohen Wirkungsgrad voraus. Die GSE Kessel erzielen dabei Spitzenwerte und zählen zu den umweltfreundlichsten Holzvergaserkesseln am Markt.

KOMFORT:

Grosse Holzstücke nachlegen zu können, spart Arbeit und Zeit. Die gut konzipierte Konstruktion ermöglicht einfaches und problemloses Heizen, sowie ein schnelles und leichtes Reinigen des Kessels nach relativ großen Zeitabständen.

ATMOS Generator
DC 18 GSE, DC 25 GSE



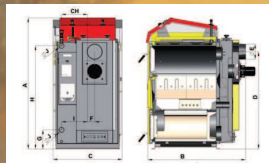
TECHNISCHE DATEN:

MASSSE	GS 20	GS 25	GS 32	GS 40	GSX 50	GSX 70	DC 30 SE
A	1282	1282	1282	1431	1558	1648	1260
B	770	970	970	970	1042	1068	970
C	670	670	670	670	678	678	670
D	946	946	946	1092	997	1054	946
E	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)	180	150 (152)
F	75	75	75	75	70	70	75
G	185	185	185	184	184	184	180
H	1008	1008	1008	1152	1287	1372	1000
CH	256	256	256	256	256	256	255
I	256	256	256	256	256	256	240
J	6/4"	6/4"	6/4"	2"	2"	2"	6/4"

Typ ATMOS GENERATOR	GS 20	GS 25	GS 32	GS 40	GSX 50	GSX 70	DC 30 SE
LEISTUNG	kW	20	25	32	40	50	30
VORGESCHRIBENER SCHORNSTEINZUG	Pa	20	23	24	25	25	30
KESSELGEWICHT	kg	343	431	436	485	538	571
NACHFÜLLVOLUMEN	dm ³	85	125	125	170	210	140
MAX. BRENNHOLZLÄNGE	mm	330	530	530	530	530	530
WASSERINHALT	l	64	80	80	90	120	132
MIN. RÜCKLAUFTEMPORATUR	65 °C	65 °C	65 °C	65 °C	65 °C	65 °C	65 °C
BRENNSTOFF	STÜCKHOLZ MIT FEUCHTE 12 - 20 % / HEIZWERT 15 - 18 MJ/kg, Ø 80 - 150 mm						
WIRKUNGSGRAD	82 - 90 %						
FEINSTAUB	mg/m ³	< 30	< 30	< 30	< 30	< 10	< 20
ERFÜLLT 1. BImSchV	●	●	●	●	●	●	●
KESSELKASSE NACH EN 303-5	4	4	4	4	5	4	4

MASSSE	DC 18 GSE	DC 22 GSE	DC 25 GSE	DC 30 GSE	DC 40 GSE	DC 50 GSE
A	1282	1282	1282	1282	1431	1431
B	830	830	1030	1030	1120	1120
C	680	680	680	680	680	680
D	945	946	945	946	1092	1092
E	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)
F	87	75	87	75	75	75
G	185	185	185	185	184	184
H	1008	1008	1008	1008	1152	1152
CH	256	256	256	256	256	256
I	256	256	256	256	256	256
J	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	2"	2"

Typ ATMOS GENERATOR	DC 18 GSE	DC 22 GSE	DC 25 GSE	DC 30 GSE	DC 40 GSE	DC 50 GSE
LEISTUNG	kW	19	23	25	29,8	40
VORGESCHRIBENER SCHORNSTEINZUG	Pa	16	18	18	20	22
KESSELGEWICHT	kg	376	376	469	466	548
NACHFÜLLVOLUMEN	dm ³	85	85	125	125	170
MAX. BRENNHOLZLÄNGE	mm	330	330	530	530	530
WASSERINHALT	l	73	73	105	105	112
MIN. RÜCKLAUFTEMPORATUR	65 °C					
BRENNSTOFF	STÜCKHOLZ MIT FEUCHTE 12 - 20 % / HEIZWERT 15 - 18 MJ/kg, Ø 80 - 150 mm					
WIRKUNGSGRAD	%	90,3	90,8	90,5	90,8	90,5
FEINSTAUB	mg/m ³	< 20	< 20	< 20	< 20	< 20
ERFÜLLT 1. BImSchV	●	●	●	●	●	●
KESSELKASSE NACH EN 303-5	5	5	5	5	5	5



Die Regelung
von Abgastemperatur
und Kesselleistung

